



技术条件

Technology Condition

1. 气门轮缘按 ETR10;
2. 漆膜要求按 Q4 QC/T484-1999 阴极电泳底漆, 表面涂覆灰色面漆;
3. 气门孔与气门轴接触角 > 120°;
4. The gradient angle of valve hole and ring welding line is not less than 120°;
5. 气门孔及接触处光滑, 无毛刺;
6. 气门孔及接触处光滑, 无毛刺;
7. 动态不平衡量不超过 2000g.cm (67g).

3	气门嘴	TR575	1	无图
2	轮辐	LS81K-02	1	10xφ335xφ281-0
1	轮辋	LS81-01	1	BS300L A6.75

标记	次数	更改文件号	签字日期	名称
设计		标准化		22.5x11.75 (P=0)
校对		批准		车胎总成
审核				
工艺				

图号	数量	材料	备注
LS81K-00			

图号	数量	重量	比例
LS81K-00	1		1:4

共	页	第	页
1	1	1	1

主加厂: 山东龙口兴民车胎有限公司
 主加厂图号: LS81K-00
 主加厂图号: 425/65R22.5
 主加厂图号: 425/65R22.5